

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Г.Киров (обл)

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СРЕДНЯЯ
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА С УГЛУБЛЕННЫМ ИЗУЧЕНИЕМ ОТДЕЛЬНЫХ ПРЕДМЕТОВ №37**

610000, г.Киров, Октябрьский проспект, 129

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по Технологии

Класс 7А, 7Б, 7В, 7Г

Количество часов 68

Составитель программы

Рудак А.Н.

Киров – 2023

Пояснительная записка.

Настоящая рабочая программа разработана применительно к стандарту основного общего образования по Технологии.

Рабочая программа ориентирована на использование учебника «Технология»: учебник для 7 кл. общеобразовательного учреждения: вариант для мальчиков/В.Д. Симоненко, А.Т. Тищенко, П.С. Самородский: под редакцией В.Д. Симоненко. –М.: просвещение, 2014г., а также дополнительных пособий: для учителя:

- «Занятие по трудовому обучению, 6-7 кл.: обработка древесины, металла, электротехнических и д.р. работы, ремонтные работы в быту: Пособие для учителя труда/Г.Б. Волошин, А.А. Воронов, А.И. Гедвилло и др. Под редакцией Д.А. Тхоржевского.-2-е изд., перераб. И доп. –М.: Просвещение, 1990 г.
- «Технический справочник учителя труда: Пособие для учителей 4-8 кл./Ю.А. Боровков, С.Ф. Легорнев, Б.А. Черепашенец.-2-е изд, перераб. И доп. –М.: Просвещение, 1980г.
- «Обработка древесины в школьных мастерских: книга для учителей техн. труда и руководителей кружков. –М.: Просвещение,1984г.
- «Объекты труда: 7 кл.: Обработка древесины и металла, электротехнические работы: Пособие для учителя. –М.: Просвещение,1990г.
- Программа «Технология» 1-4, 5-11 классы, М. Просвешение, 2005 г.

для учащихся:

- Технология: учебник для 7 кл. общеобразовательного учреждения: вариант для мальчиков/В.Д. Симоненко, А.Т. Тищенко, П.С. Самородский: под редакцией В.Д. Симоненко. –М.: просвещение, 2014г.

Рабочая программа рассчитана на 68 часов по 2 часа в неделю.

Цель изучения данного раздела – ознакомить школьников с наиболее распространёнными материалами, используемыми в промышленности и в быту для изготовления различных изделий (бумагой, древесиной, металлами, пластмассой м т. д.), их свойствами и технологиями обработки, а так же сформировать элементарные умения по выполнению умственных и практических действий, необходимых для самостоятельной работы по планированию, осуществлению и контролю своих действий при обработке различных материалов.

Программой предусмотрено также изучение элементов машиноведения с целью приобщения учащихся к техническим знаниям, повышения их кругозора и технической культуры, развития технического мышления.

В связи с усложнением задач обще трудовой политехнической подготовки школьников возникает проблема повышения эффективности учебного процесса. Достигая это построением содержания и методики обучения на основе реализации деятельностно-

параметрического подхода, его суть заключается в следующем. Во-первых, особый акцент в учебном процессе делается на организацию самостоятельной познавательной деятельности и практической деятельности учащихся по решению учебно-производственных задач, связанных с разработкой и осуществлением проекта изготовления определённого изделия и его реализацией. Во-вторых, при разработке или выборе конструкции изделия, технологии его обработки, наладке оборудования, приспособлений и инструментов, а также в процессе его изготовления каждый параметр качества детали выступает для учащихся, как специальная задача анализа, планирования, выполнения и контроля. А чтобы учащиеся могли её решить, учитель знакомит их с основными параметрами качества, а также с методами и условиями их достижения.

Формирование у учащихся знаний и умений по ручной и механической обработке древесины и металлов на уровне операторской деятельности, т. е. выполнение работ на налаженном оборудовании и налаженным инструментом по инструкционно-технологическим картам.

Учащиеся должны знать:

- роль техники и технологии в развитии человечества;
- классификация машин по функциям;
- общие принципы технического и художественного конструирования изделий;
- общее представление о чёрных и цветных металлах и сплавах, полимерных, композитных материалах, их свойствах и области применения;
- общее представление об особенностях станков с ЧПУ и роботов.

Учащиеся должны уметь:

- выбирать технологическую схему обработки отдельных поверхностей в зависимости от технических требований, предъявляемых к ним;
- выполнять отдельные операции на металлообрабатывающих и деревообрабатывающих станках по чертежам и самостоятельно разработанным тех.картам;
- правильно организовать рабочее место, соблюдая правила безопасности труда;
- составлять индивидуальный и бригадный проект учебно-производственной деятельности;
- конструировать и изготавливать объёмные изделия из тонкого листового металла (жести) и проволоки, игрушки, сувениры.

Учебно-тематический план.

№ занятия	Тема раздела	Количество учебных часов
	Технология обработки древесины. Элементы машиноведения	24
1	Физико-механические свойства древесины	2
2-3	Конструкторская и технологическая документация	4
4-5	Заточка дереворежущих инструментов. Настройка рубанков, фуганков и шерхебелей	4
6	Отклонения и допуски на размеры деталей	2
7-9	Шиповые столярные соединения. Разметка и запиливание шипов и проушин. Соединение деталей шкантами и шурупами с нагельми	6
10-12	Точение конических и фасонных деталей . Художественное точение изделий из древесины. Профессии, специальности рабочих и машины в лесной и деревообрабатывающей промышленности	6
	Художественная обработка древесины	4
13	Мозаика на изделиях из древесины. Технология изготовления мозаичных наборов	2
14	Изготовление рисунка, склеивание и отделка мозаичного набора	2
	Технология обработки металлов. Элементы машиноведения	18
15	Классификация сталей. Термическая обработка сталей	2
16	Чертежи деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках	2

17	Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6	
18	Виды и назначения токарных резцов	2
19	Управление токарно-винторезным станком	2
20	Приёмы работы на токарно-винторезном станке	2
21	Технологическая документация для изготовления изделий на станках	2
22	Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка	
23	Нарезание резьбы	2
	Художественная обработка металлов	2
24	Тиснение по фольге	
25	Художественные изделия из проволоки. Мозаика с металлическим контуром	6
		2
26	Басма. Пропильный металл. Чеканка на резиновой подкладке	2
	Культура дома (ремонтно-строительные работы)	2
27-28	Основы технологии: оклейки помещений обоями; малярных и плиточных работ	4
		4
29-34	Проект	12
	Итого	68

Содержание изучаемого курса, предмета, модуля.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ. ЭЛЕМЕНТЫ МАШИНОВЕДЕНИЯ (24ч)

Физико-механические свойства древесины (2ч) Физические и механические свойства древесины, плотность, влажность, твёрдость, прочность. Сушка древесины. Определение влажности древесины.

Конструкторская и технологическая документация(4ч) Назначение конструкторской и технологической документации. ЕСКД . Составные части конструкторских и технологических документов. Последовательность выполнения чертежей деталей и изделий. Выполнение эскизов и чертежей, а также разработка технологических карт.

Заточка дереворежущих инструментов. Настройка рубанков, фуганков и шерхебелей(4ч) Правила выполнения правки и доводки лезвия у дереворежущих инструментов. Безопасные приёмы труда при выполнении правки и доводки лезвия у дереворежущих инструментов. Правила настройки рубанков, фуганков и шерхебелей.

Отклонения и допуски на размеры деталей(2ч) Понятия о допуске размера, верхний и нижний отклонения. Подвижное и неподвижное соединение. Проставление размеров вала и отверстия на чертежах.

Шиповые столярные соединения. Разметка и запиливание шипов и проушин. Соединение деталей шкантами и шурупами с нагелями(6ч) Понятие о шиповых соединениях. Виды шиповых соединений и особенности их изготовления разметка шипов и проушин. Долота и столярные стамески, их конструкция и назначение. Приспособления для разметки и получения шипов и проушин. Последовательность и приёмы разметки, запиливания шипов и проушин. Соединение деталей с помощью шкантов и нагелей. Приёмы склеивания деталей с помощью зажимных приспособлений(струбцин, винтового пресса). Организация труда и правила безопасности труда при запиливании шипов, проушин и долблении древесины. Отделка поверхности деталей. Эстетические требования к отделке изделия.

Точение конических и фасонных деталей . Художественное точение изделий из древесины. Профессии, специальности рабочих и машины в лесной и деревообрабатывающей промышленности (6ч) Понятие о телах вращения. Виды поверхностей деталей, типа тел вращения. Изображение тел вращения на чертежах. Нанесение размеров с учётом базовых поверхностей. Процесс резания при механической обработке древесины. Виды стамесок для чернового и чистового точения древесины. Элементы режущей части, способы их контроля. Основные требования, предъявляемые к наладке станка. подготовка заготовки для обработки на токарном станке по дереву. Приёмы установки и закрепления заготовок, чернового и чистового точения. способы контроля формы и размеров. Организация труда и правила безопасности труда при работе на деревообрабатывающем станке. Ознакомление с содержанием труда рабочих деревообрабатывающих профессий(плотник, столяр, токарь).

ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ

Мозаика на изделиях из древесины. Технология изготовления мозаичных наборов. Изготовление рисунка, склеивание и отделка мозаичного набора (4ч) Понятие о мозаике, орнаменте, филигрании, инкрустации, интарсии и маркетри. Технология изготовления мозаичных наборов. Инструмент для вырезания мозаичных наборов. Заправка инструмента. Способы измерения размера рисунка. Деление окружности на равные части. Организация труда и правила безопасности труда при работе режущим инструментом. Способы изменения размера рисунка. Деление окружности на равные части. Подготовка основы и наклеивание на неё мозаичного набора.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ЭЛЕМЕНТЫ МАШИНОВЕДЕНИЯ (18ч)

Классификация сталей. Термическая обработка сталей (2ч) Классификация сталей: углеродистые (конструкционные, инструментальные) и легированные. Применение сталей в народном хозяйстве. Способы экономии металла (замена стальных конструкций пластмассовыми, снижение металлоёмкости).

Чертежи деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках (2ч) Выполнение чертежей деталей изготовленных на токарном и фрезерном станках. Графическая документация. Назначение сечений и разрезов. Тела вращения. Обозначение на чертежах металлов и их сплавов, неметаллов и древесины.

Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6 (2ч) Механизмы главного движения и подачи. Токарно-винторезный станок как технологическая машина, его назначение и применение, общее устройство (основные части и назначение). Принцип действия станка. Основные движения в станке, сложное движение. Кинематическая схема станка.

Виды и назначения токарных резцов (2ч) Основные части токарного резца. Токарные резцы – проходные, подрезные, отрезные. Общие сведения о геометрии режущей части резцов.

Управление токарно-винторезным станком (2ч) Понятие о режимах резания: скорость резания, подача и глубина. Выбор режима резания глубины резания, подачи, скорости резания; расчёт частоты вращения шпинделя. Осуществление наладки станка. Правильная установка заготовки в трёхкулачковом патроне, устранение биения. Последовательность установки резца.

Приёмы работы на токарно-винторезном станке (2ч) Обтачивание наружной цилиндрической поверхности заготовки на станке ТВ-6. Подрезание торца и сверление заготовки на станке ТВ-6

Технологическая документация для изготовления изделий на станках(2ч) Операционная карта и её содержание. Определение наибольших и наименьших размеров. Составление операционной карты на изделие.

Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка (2ч) Назначение и устройство горизонтально-фрезерного станка, принцип его работы и выполняемые операции. Виды фрез (цилиндрическая, дисковая). Режущая часть фрезы и её элементы. Сущность фрезерования применение фрезерных работ в современном производстве.

Нарезание резьбы (2ч) Назначение резьбы. Диаметр и шаг резьбы. Резьбонарезной инструмент и приспособления. Устройство метчика и плашки: рабочая часть и её элементы. Приёмы нарезания резьбы вручную. Дефекты резьбы. Таблица диаметров отверстий и стержней для нарезания основной метрической резьбы. Резьбовые изделия (болты, шпильки, винты). резьбовые соединения. Пути предупреждения саморазвинчивания резьбовых соединений: контр-гайкой, шплинтом, граверами и т. д.

ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА(6ч)

Тиснение по фольге (2ч) Рельефное тиснение по фольге. Инструменты для выполнения рельефа на фольге, перевод изображения рисунка на фольгу. Укрепление готового рельефного изделия.

Художественные изделия из проволоки. Мозаика с металлическим контуром (2ч)
Ажурная скульптура из металла. Инструменты для работы с проволокой. Соединение отдельных деталей ажурной скульптуры. Мозаика с металлическим контуром. Накладная филигрань. Последовательность действий при инкрустации контуров мозаичного набора металлическими полосками.

Басма. Пропильный металл. Чеканка на резиновой подкладке (2ч) Изделия из басмы. Изготовление басменных досок. Последовательность выполнения басмы. Применение художественных изделий из пропильного металла. Последовательность работ при изготовлении изделий в технике пропильного металла. Инструменты для зачистки, шлифовки и полировки поверхности изделий. Чеканка. Листовой металл и инструмент для чеканки.

КУЛЬТУРА ДОМА(РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ)(4ч)

Основы технологии: оклейки помещений обоями; малярных и плиточных работ (4ч)
Виды обоев. Приготовление клейстера. Подготовка стен к оклейке обоями. Последовательность оклейки стен обоями. Малярные работы. Меры безопасности при выполнении малярных работ. Инструменты для малярных работ. Трафареты для нанесения рисунка. Плиточные работы. Плитки для внутренней отделки, материалы для приклеивания плиток. Инструменты для плиточных работ. Резка плитки.

ПРОЕКТ(12ч) Выбор проекта. Выполнение чертежа изделия. Расчёт себестоимости изделия. Выполнение творческого проекта.

Календарно-поурочное планирование по технологии 7 класс (мальчики)

№ урока п/п	Дата урока	Тема урока	Форма контроля	Примечание
1	2	3	4	5
1		Физико –механические свойства древесины.		
2		Физико-механические свойства древесины.	Опрос	
3		Конструкторская документация		
4		Конструкторская документация.	П/работа	
5		Технологическая документация.		
6		Технологическая документация.	П/работа	
7		Заточка дереворежущих инструментов.		
8		Заточка дереворежущих инструментов.	П/работа	
9		Настройка рубанков, фуганков и шерхебелей.		
10		Настройка рубанков, фуганков и шерхебелей.	П/работа	
11		Отклонения и допуски на размеры деталей.		
12		Отклонения и допуски на размеры деталей.	П/работа	
13		Шиповые столярные соединения.		

14		Шиповые столярные соединения.	П/работа	
15		Разметка и запиливание шипов и проушин.		
16		Разметка и запиливание шипов и проушин.	П/работа	
17		Соединение деталей шкантами и шурупами с нагелями.		
18		Соединение деталей шкантами и шурупами с нагелями.	П/работа	
19		Точение конических и фасонных деталей.		
20		Точение конических и фасонных деталей.	П/работа	
21		Художественное точение изделий из древесины.		
22		Художественное точение изделий из древесины.	П/работа	
23		Профессии, специальности рабочих и машины в лесной и деревообрабатывающей промышленности.		
24		Профессии, специальности рабочих и машины в лесной и деревообрабатывающей промышленности.	П/работа	
25		Мозаика на изделиях из древесины.		
26		Технология изготовления мозаичных работ.	П/работа	
27		Изготовление рисунка, склеивание и отделка мозаичного набора.		
28		Изготовление рисунка, склеивание и отделка мозаичного набора.	П/работа	
29		Классификация сталей.		
30		Термическая обработка сталей.	П/работа	
31		Чертежи деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках.		
32		Чертежи деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках.	П/работа	
33		Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6		
34		Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6.	П/работа	
35		Виды и назначения токарных станков.		
36		Виды и назначения токарных станков.	П/работа	
37		Управление токарно-винторезным станком.		
38		Управление токарно-винторезным станком.	П/работа	
39		Приемы работы на токарно-винторезном станке.		
40		Приемы работы на токарно-винторезном станке.	П/работа	
41		Технологическая документация для изготовления изделий на станках.		
42		Технологическая документация для изготовления изделий на станках.	П/работа	
43		Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка.		
44		Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка.	П/работа	
45		Нарезание резьбы.		
46		Нарезание резьбы.		
Художественная обработка металлов (6 часов).				
47		Тиснение по фольге.		

48		Тиснение по фольге.	П/работа	
49		Художественные изделия из проволоки.		
50		Мозаика с металлическим контуром.	П/работа	
51		Басма. Пропильной металл.		
52		Чеканка на резиновой подкладке.	П/работа	
Культура дома (ремонтно-строительные работы) (4 часа).				
53		Основы технологии оклейки помещений обоями.		
54		Основы технологии оклейки помещений обоями.	П/работа	
55		Основы технологии малярных и плиточных работ.		
56		Основы технологии малярных и плиточных работ.	П/работа	
Проектная деятельность (12 часов).				
57		Проект		
58		Проект	П/работа	
59		Проект		
60		Проект	П/работа	
61		Проект		
62		Проект	П/работа	
63		Проект		
64		Проект	П/работа	
65		Проект		
66		Проект	П/работа	
67		Контрольная работа		
68		Контрольная работа	П/работа	

**Календарно-тематическое планирование по технологии 7 класс
(мальчики)**

№	Название раздела, темы урока	Элементы содержания изучаемого материала в соответствии с ФКОГОС ОО	Кол-во часов	Тип урока	Форма урока	Средства обучения Информационные технологии
1	Технология обработки древесины. Элементы машиноведения Физико-механические свойства древесины	Виды древесных материалов	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Плакаты (короткие рассказы о древесных хранилищах древесины)
2	Конструкторская документация	Понятие о конструкторской документации и ГОСТах, видах документации	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Чертежи и технические рисунки деталей
3	Технологическая документация	Понятие о технологической документации и ГОСТах, видах документации	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Технологическая карта изготовления изделия
4	Заточка дереворежущих инструментов	Наладка инструментов	2	Урок-лекция	Комбинированный урок	Плакат о дереворежущих инструментах
5	Настройка рубанков, фуганков и шерхебелей	Наладка инструментов	2	Урок-дискуссия	Комбинированный урок	Плакат о настройке рубанка, фуганка, шерхебеля
6	Отклонения и допуски на размеры деталей	Допуски размеров	2	Урок-лекция	Комбинированный урок	Плакат о допусках на размеры
7	Шиповые столярные соединения	Соединение деталей в изделиях с использованием инструментов и приспособлений для сборочных работ	2	Урок-дискуссия	Комбинированный урок	Плакат о столярных соединениях
8	Разметка и	Соединение деталей в	2	Урок-	Комбиниров	Плакаты

	запиливание шипов и проушин	изделиях с использованием инструментов и приспособлений для сборочных работ		практика	анный урок	(разм запил шип проу
9	Соединение деталей шкантами и шурупами с нагелями	Соединение деталей в изделиях с использованием инструментов и приспособлений для сборочных работ	2	Урок-практика	Комбинированный урок	Плакат (соедин деталей шканта шурупа нагелям
10	Точение конических и фасонных деталей	Использование технологических машин для изготовления изделий	2	Урок-практика	Комбинированный урок	Пл (точ руч конич фасо дет
11	Художественное точение изделий из древесины	Использование технологических машин для изготовления изделий	2	Урок-практика	Комбинированный урок	Пла (точ изде древ виды с
12	Профессии, специальности рабочих и машины в лесной и деревообрабатывающей промышленности	Профессии связанные с обработкой конструкционных и поделочных материалов	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	
13	Художественная обработка древесины Мозаика на изделиях из древесины. Технология изготовления мозаичных наборов	Изготовление изделий декоративно-прикладного назначения с использованием различных технологий обработки материалов	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Моза издел древ
14	Изготовление рисунка, склеивание и отделка мозаичного набора	Изготовление изделий декоративно-прикладного назначения с использованием различных технологий обработки материалов	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Пл (дел окруж равны
15	Технология обработки металлов. Элементы машиноведения	Металлы, сплавы, их сплавы и технологические свойства, сфера их применения	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Плака кален зак заго

	Классификация сталей. Термическая обработка сталей					
16	Чертежи деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках	Графическое изображение изделий с использованием чертёжных инструментов	2	Урок-лекция	Комбинированный урок	Чертеж
17	Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6	Использование технологических машин для изготовления изделий	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Планирование кинематической схемы (винторезного станка)
18	Виды и назначения токарных резцов	Использование технологических машин для изготовления изделий	2	Урок-дискуссия	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Плакат по токарным резцам (элементы резания)
19	Управление токарно-винторезным станком	Использование технологических машин для изготовления изделий	2	Урок-практика	Комбинированный урок	Планирование (правильная установка при работе на токарно-винторезном станке)
20	Приёмы работы на токарно-винторезном станке	Использование технологических машин для изготовления изделий	2	Урок-практика	Комбинированный урок	Чертёж
21	Технологическая документация для изготовления изделий на станках	Планирование технологической последовательности операций обработки заготовки	2	Урок-практика	Комбинированный урок	Чертёж
22	Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка	Использование технологических машин для изготовления изделий	2	Урок-дискуссия	Комбинированный урок	Планирование кинематической схемы (горизонтально-фрезерного станка)
23	Нарезание резьбы	Обработка ручными инструментами заготовок с учётом видов и свойств материалов		Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Плакат (инструменты для нарезания резьбы)

24	Художественная обработка металлов Тиснение по фольге	Изготовление изделий декоративно-прикладного назначения с использованием различных технологий обработки материалов	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Инструменты для тиснения по фольге, готовые изделия
25	Художественные изделия из проволоки. Мозаика с металлическим контуром	Изготовление изделий декоративно-прикладного назначения с использованием различных технологий обработки материалов	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Инструменты для изготовления мозаики, готовые изделия
26	Басма. Пропильной металл. Чеканка на резиновой подкладке	Изготовление изделий декоративно-прикладного назначения с использованием различных технологий обработки материалов	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Инструменты для чеканки, готовые изделия
27	Культура дома(ремонтно-строительные работы) Основы технологии оклейки помещений обоями	Подготовка поверхностей помещения к отделке, наклейка обоев и плёнок	2	Урок-дискуссия	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Виды обоев, инструменты
28	Основы технологии малярных и плиточных работ	Технологии ремонта и отделки жилых помещений	2	Урок-лекция	Изучение и первичного закрепления новых знаний	Инструменты для малярных работ, материалы для отделки
29	Проект	Проектирование полезных изделий из конструкционных и поделочных материалов	2	Урок-дискуссия	Комбинированный урок	Изделия, проекты
30	Проект	Построение чертежа	2	Урок - исследование	Комбинированный урок	выбор проекта, разработка, эскизы, варианты
31	Проект	Изготовление изделий с использованием технологий одного или нескольких промыслов	2	Урок - практика	Урок комплексного применения ЗУН учащихся	изготовление изделий
32	Проект	Изготовление изделий с использованием технологий одного или	2	Урок - практика	Урок комплексного	изготовление изделий

		нескольких промыслов			применения ЗУН учащихся	
33	Проект	Изготовление изделий с использованием технологий одного или нескольких промыслов	2	Урок - практика	Урок комплексного применения ЗУН учащихся	изготов обр
34	Проект Контрольная работа	Изготовление изделий с использованием технологий одного или нескольких промыслов	2	Урок - практика	Урок контроля, оценки и коррекции знаний учащихся	изготов образца

Итого: 68 часов